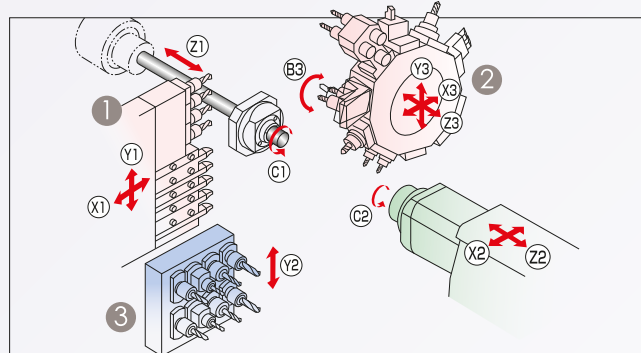
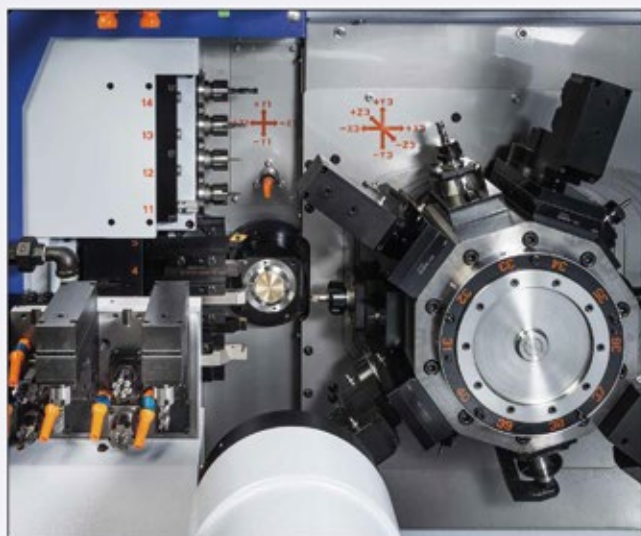


Innowacyjna seria SV-R zaprojektowana, aby przewyższyć parametrami modele klasyczne.



Dane techniczne

	Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica obróbki	Standard	φ38mm
	typ bez tulei prowadz.	φ42mm
Maks. skok wrzecienika	Standard	350mm
	z RMGB	318mm :OP
	typ bez tulei prowadz.	Średnica pręta x 2,5 (maks. 95 mm)
Konfiguracja imaka narzędziowego	suport	Nóż tokarski + narzędzie napędzane
	rewolwer.	10 gniazd
Nóż tokarski	Ilość suport	5 narzędzi (□20mm x 1 narzędz., □16mm x 4 narzędzia)
	Ilość rewolwer.	1 nóż/gniazdo (□20mm), maks. 2 noże/gniazdo (□16mm)
Narzędzia stałe	Ilość narzędzi	maks. 3 narzędz./gniazdo
	Maks. zakres wiercenia	φ23mm
	Maks. zakres gwintowania	M16xP2.0
Narzędzia napędzane	Ilość suport	4
	Ilość rewolwer.	maks. 2 narzędz./gniazdo (montowane w każdych 10)
	Maks. zakres wiercenia suport	φ10mm
	wiercenia rewolwer.	φ10mm
	Maks. zakres gwintowania suport	M8xP1,25
	gwintowania rewolwer.	M8xP1,25
	Obroty suport	maks.6,000min ⁻¹
	rewolwer.	maks.5,700min ⁻¹
	Moc suport	2,2kw
	napędu rewolwer.	2,7kw(ciągła) /4,0kw(5min. /30%ED)
Indeksowanie wrzeciona głównego		Oś C
Obroty wrzeciona głównego		maks.7,000min ⁻¹
Moc silnika wrzeciona głównego		7,5kw(ciągła) /11kw(10min. /25%ED)
Wymiary (szer. x gł. x wys.)		3,320x1,440x1,865mm
Ciężar		4,300kg

1		
	Nóż tokarski (□20 mm)	1 narzędzie
	Nóż tokarski (□16 mm)	4 narzędzia
	Łącznie	5 narzędzi
	Narzędzie napędzane	4 narzędzia

2		
	Nóż tokarski (□20 mm)	1 nóż/gniazdo
	Nóż tokarski (□16 mm)	maks. 2 noże/gniazdo
	Narzędz. do obróbki od przodu	maks. 3 narz./gniazdo
	Narzędz. do obróbki od tyłu	maks. 3 narz./gniazdo
	Narzędzie napędzane	maks. 2 narz./gniazdo

3		
	Narzędz. do obróbki od tyłu	8 narzędzi
	(Narzędzie stacjonarne	maks. 8 narzędzi)
	(Narzędzie napędzane	maks. 6 narzędzi)

Wyposażenie do obróbki od tyłu

	Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica chwytu		φ38mm
Maks. długość do wyrzutu od przodu		150mm
Maks. długość wystawiania części		75mm
	Ilość narzędzi	8
Uchwyt	Maks. zak.	Narzędz. stałe
8-gniazd.	wiercenia	Narzędz. napędzane
tylny	Maks. zak.	Narzędz. stałe
	gwintow.	Narzędz. napędzane
Indeksowanie wrzeciona przechwytyjącego		Oś C
Obroty wrzeciona przechwytyjącego		maks.7,000min ⁻¹
Moc silnika wrzeciona przechw.		5,5kw(ciągła) /7,5kw(10min. /40%ED)