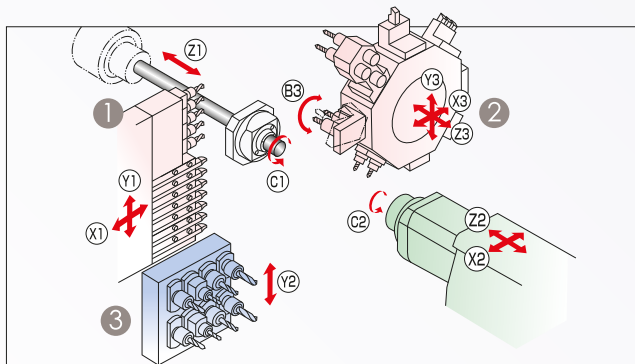


Suport + 8-pozycyjna głowica rewolwerowa + suport do obróbki od tyłu  
Powyższa konfiguracja narzędzi zapewnia poprawioną zdolność do rozbudowy systemu do złożonej obróbki za pomocą odpowiedniej ilości narzędzi.



■ Dane techniczne

		Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica obróbki			φ20mm
	Standard		205mm
Maks. skok z wrzecienika			160mm :OP
	typ bez tulei prowadz.		Średnica pręta x 2,5 (maks. 50 mm)
Konfiguracja imaka narzędziowego	suport		Nóż tokarski + narzędzie napędzane
	rewolwer.		8 gniazd
Nóż tokarski	suport		6 narzędzi (□16mm), 7 narzędzi (□12mm)
	rewolwer.		1 nóż/gniazdo (□16mm), maks. 3 noże/gniazdo (□12mm)
Narzędzia stałe	Ilość narzędzi		maks. 3 narzędz./gniazdo
	Maks. zakres wiercenia		φ14mm
	Maks. zakres gwintowania		M12xP1.75
	Ilość narzędzi	suport	5
Narzędzia napędzane	rewolwer.		maks. 2 narzędz./gniazdo (montowane w każdym 8 poz.)
	Maks. zakres wiercenia	suport	φ10mm
	rewolwer.		φ10mm
	Maks. zakres gwintowania	suport	M8xP1.25
Obroty	suport		maks.8,000min <sup>-1</sup>
	rewolwer.		maks.5,750min <sup>-1</sup>
Moc napędu	suport		2,2kw
	rewolwer.		2,7kw(ciągła)/4,0kw(5min./30%ED)
Indeksowanie wrzeciona głównego			Oś C
Obroty wrzeciona głównego			maks.10,000min <sup>-1</sup>
Moc silnika wrzeciona głównego			3,7kw(ciągła)/5,5kw(10min./60%ED)
Wymiary (szer. x gł. x wys.)			2,730x1,350x1,865mm
Ciężar			4,150kg

1		
	Nóż tokarski (□16 mm)	6 narzędzi
	Nóż tokarski (□12 mm)	7 narzędzi
	Narzędzie napędzane	5 narzędzi

2		
	Nóż tokarski (□16 mm)	1 nóż/gniazdo
	Nóż tokarski (□12 mm)	maks. 3 noże/gniazdo
	Narzędz. do obróbki od przodu	maks. 3 narz./gniazdo
	Narzędz. do obróbki od tyłu	maks. 3 narz./gniazdo
Narzędzie napędzane	maks. 2 narz./gniazdo	

3		
	Narzędz. do obróbki od tyłu	8 narzędzi
	(Narzędzie stacjonarne/ narzędzie napędzane)	

■ Wyposażenie do obróbki od tyłu

		Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica chwytu			φ20mm
Maks. długość do wyrzutu od przodu			105mm
Maks. długość wystawiania części			75mm
Ilość narzędzi			8
Uchwyt 8-gniazd.	Maks. zak. wiercenia	Narzędz. stałe	φ12mm
		Narzędz. napędzane	φ6mm
tyłny	Maks. zak. gwintow.	Narzędz. stałe	M10xP1.5
		Narzędz. napędzane	M5xP0,8
Indeksowanie wrzeciona przechwytyjącego			Oś C
Obroty wrzeciona przechwytyjącego			maks.10,000min <sup>-1</sup>
Moc silnika wrzeciona przechw.			2,2kw(ciągła)/3,7kw(10min./40%ED)