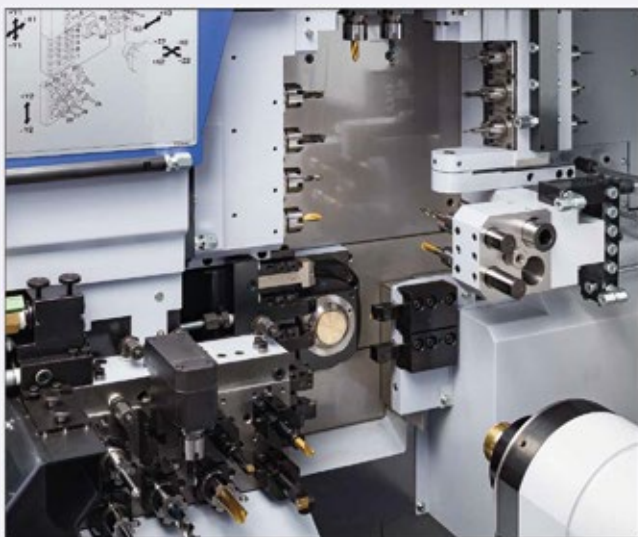


Złożone obrabiarki do detali o dużej średnicy. Ich celem jest większa funkcjonalność, produktywność i dokładność.

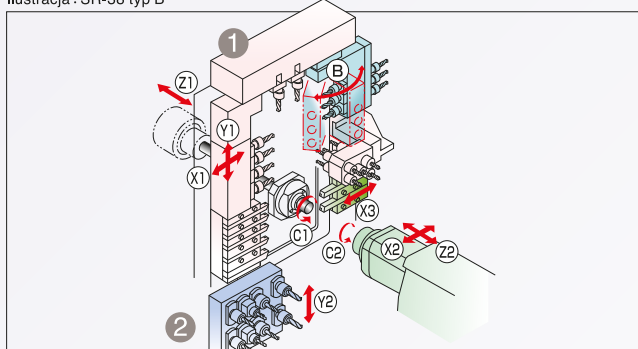


Zdjęcie : SR-38 typ B



Typ B   Typ A  Funkcje        

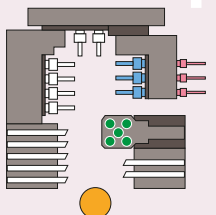
Ilustracja : SR-38 typ B



Dane techniczne


		Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica obróbki			φ38mm
	z RGB		320mm
Maks. skok wrzeciennika	RMGB		288mm : OP
	typ bez tulei prowadz.		Średnica pręta x 2,5 (maks. 95 mm)
Ilość noży tokarskich	Ilość narzędzi		5 narz. z przodu (typ stałe) + 2 narz. z tyłu (ster. w osi X3)
	Trzonek narzędzia		□20mm(T100)/ □16mm
Uchwyt 5-gniazd. przelotowy	Ilość narzędzi		Przód: 5 narzędzi
			Tył: 5 narzędzi
	Maks. zakres wiercenia		φ23mm
	Maks. zakres gwintowania		M16xP2.0
Narzędzia napędzane	Ilość narzędzi		Frezowanie poprzeczne: 4 narzędzia
			Typ kasetowy: w 2 poz.
	Ilość narzędzi [typ A]		Narz. nap. z reg. kąta: w 1 poz. (3 narz. od prz.+ 3 narz. od tyłu)
	Ilość narzędzi [typ B]		Narz. nap. ster. w osi B: w 1 poz. (3 narz. od prz.+ 3 narz. od tyłu)
	Maks. zakres wiercenia		φ10mm
	Maks. zakres gwintowania		M8xP1.25
	Obroty		maks.6,000min ⁻¹
	Moc napędu		2.2kw(ciągła) / 4.0kw(5min./30%ED)
Indeksowanie wrzeciona głównego			Os C
Obroty wrzeciona głównego			maks.7,000min ⁻¹
Moc silnika wrzeciona głównego			7.5kw(ciągła) / 11kw(10min./25%ED)
Wymiary (szer. x gł. x wys.)			2,740x1,315x2,120mm
Ciężar			4,300kg

1



Nóż tokarski	7 narzędzi
Narzędz. do obróbki od przodu	5 narzędzi
Narzędz. do obróbki od tyłu	5 narzędzi
Narzędzie napędzane	4 narzędzia
Typu kasetowego	2 poz.
[typ A]	
Narzędzie napędzane z regulacją kąta	1 poz.
(3 narzędzia od przodu + 3 narzędzia od tyłu)	
[typ B]	
Narzędzie napędzane sterowane w osi B	1 poz.
(3 narzędzia od przodu + 3 narzędzia od tyłu)	

2



Narzędz. do obróbki od tyłu	8 narzędzi
(Narzędzie stacjonarne/ narzędzie napędzane)	

Wyposażenie do obróbki od tyłu

		Pozycja	Dane techniczne
Maks. średnica chwytu			φ38mm
Maks. długość do wyrzutu od przodu			150mm
Maks. długość wystawiania części			70mm
		Ilość narzędzi	8
Uchwyt 8-gniazd. tylny	Maks. zak. wiercenia	Narzędz. stałe	φ14mm
		Narzędz. napędzane	8 mm
	Maks. zak. gwintow.	Narzędz. stałe	M12xP1.75
		Narzędz. napędzane	M6xP1.0
Indeksowanie wrzeciona przechwytyjącego			Os C
Obroty wrzeciona przechwytyjącego			maks.7,000min ⁻¹
Moc silnika wrzeciona przechw.			3.7kw(ciągła)/5.5kw(10min./40%ED)